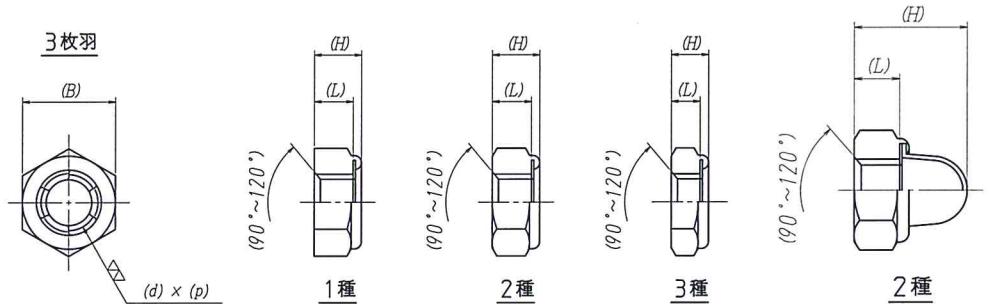


# STABLE NUT ステイブルナット



呼び径 (d)	ピッチ (p)	二面幅 (B)		1種・2種全高 (H)			3種全高 (H)	袋ナット全高 (H)		
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(L)	基準寸法	基準寸法	(L)	許容差
M3	0.5	5.5	0 -0.2	3.2	±0.3	2.7	—	—	—	—
M4	0.7	7		3.7		3.0		8	3.9	
M5	0.8	8		4.9		4.0		9.5	5	
M6	1.0	10		5.1		4.2		10.5	5.2	
M8	1.25	13	0 -0.25	7.3	±0.4	6.1	5.0	13	7.4	±0.6
	1.0									
M10	1.5	17		8.4		7.1	6.5	18	8.5	±0.8
	1.25									
M12	1.75	19	0 -0.35	10.5	±0.5	9.0	8.5	20.5	11	
	1.25									
M14	2.0	22		12.5	±0.5	11.5	9.5	24.5	13	±1.0
	1.5									
M16	2.0	24		14.6		13	12	26.5	15.1	±2.0
M18	2.5	27		16		14	—	—	—	
M20	2.5	30	0 -0.4	17.5	±0.6	15.6	14	31	18.2	
M22	2.5	32		19.5		17.2	—			
M24	3.0	36		21.2		19	16			
M27	3.0	41		24	21.2	—				
M30	3.5	46		27	±0.7	25				

## <ご使用上の注意事項>

- ナット上部にあるフリクションリングからねじの完全ねじ部が2ピッチ以上出るようにしてください。
- ボルトはねじ精度 J 1 S 6 g (2 級) で面取り先をご使用ください。(C = 1 ピッチ相当分)
- ねじ込み及びねじ戻し時に焼付き・かじり等生じるおそれがある場合には潤滑剤をご使用ください。  
(シャフトが低硬度の場合、特に潤滑油性能の高いものをご使用ください。)
- ボルトのねじ部に機械加工(キーみぞ・ピン穴等)がある場合には弊社までご相談ください。
- ナット前頭部フリクションリング側からのねじ込みはできません。
- 低軸力または過酷な条件下でのご使用の際には事前に弊社までご相談ください。
- フリクションリング及びクランプ部に異常な変形などが発生した場合には、ご使用を中止してください。



なお、ご不明な点などございましたら、お気軽に弊社までお問い合わせいただけますようお願い申し上げます。

※本カタログの内容は改良のため、予告なく変更されることがあります。



創造・デザイン・製作・品質保証は、

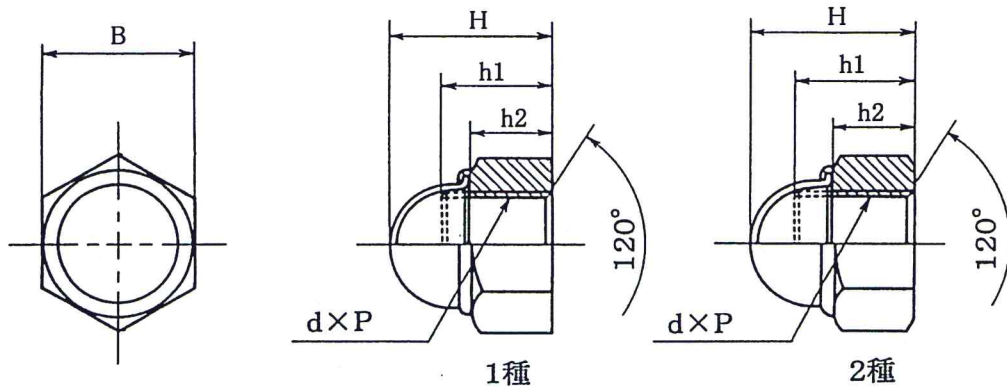
株式会社 双和製作所

〒584-0023 大阪府富田林市若松町東3丁目7番26号

(大阪富田林企業団地内)

tel:0721-25-7021 fax:0721-24-9213

# キャップ付ステイブルナット寸法表



○：標準生産品

△：受注生産品

※材質はそれぞれの材質の相当品も含みます。

ねじ精度：JIS6H(2級) 単位：mm

ナット本体材質									SS400	S45C(調質)	SUS304		単重[g]			
キャップ材質									SPC		SUS304					
呼び径	ピッチ	二面幅(B)		全高(H)		ねじ高さ	(h1)		1種	2種	1種	2種	約			
(d)	(P)	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(h2)	MAX	MIN								
M 4	0.7	7	0 -0.2	8	±0.5	3	5.8	4.4					△	○	0.9	
M 5	0.8	8		9.5		4	7.8	5.6						△	○	1.4
M 6	1	10		10.5		4.2	8	6.2			○	△	△	△	○	2.5
M 8	1.25 1	13	0 -0.25	13	±0.6	6.1	10.8	8.6		○	△	△	△	○	5.7	
M 10	1.5 1.25	17		18		7.1	14.1	10.1		○	△	△	△	△	○	11.6
M 12	1.75 1.5 1.25	19		20.5		9	16.1	12.5		○	△	△	△	△	○	16.6
M 14	2 1.5	22	0 -0.35	24.5	±1.0	11.5	19.5	15.5	△		△	△	△	△	25.9	
M 16	2 1.5	24		26.5		13	20.8	17	○		△	△	△	△	○	36.2
M 20	2.5 1.5	30		31		15.6	25	20.6	△		△	△	△	○	△	66

※改良のため予告なく寸法変更する場合があります。

**業界初**

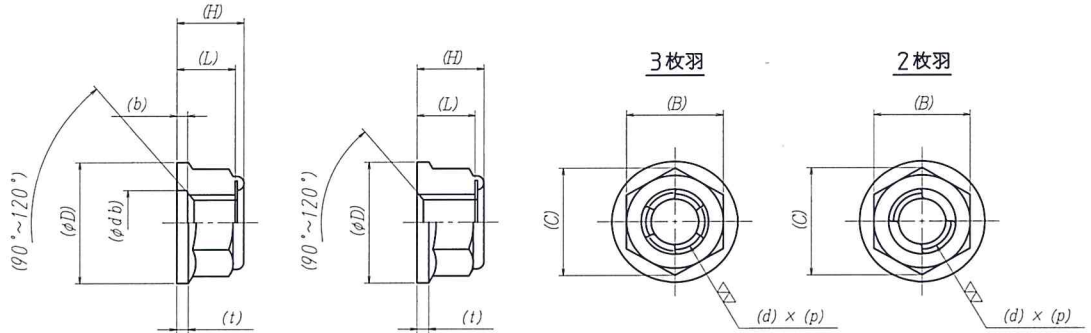
STABLE NUT FLANGE type

ステンレス

# ステイブルナット フランジタイプ

お客様よりご要望の大きかった**ステンレス製**ステイブルナットフランジタイプを業界初開発!!

この度、製品化が決定いたしましたので、皆様どうぞ宜しくお願い致します。



単位:mm

呼び径 (d)	ピッチ (p)	二面幅 (B)		対角 (C)	座面径 (φD)		全高 (H)		ネジ高さ (L)	ザグリ深 (b)	ザグリ径 (φdb)		ツバ厚 (t)
		基準寸法	許容差		参考値	基準寸法	許容差	基準寸法			許容差	基準寸法	
M3	0.5	5.5	0	6.3	8.0	0	±0.3	3.9	-	-	-	0.7	
M4	0.7	7		8.1	10.0			4.4				4.6	0.8
M5	0.8	8		9.2	12.0			5.0				5.3	1.0
M6	1.0	10		11.5	13.0			6.4				6.0	1.2
M8	1.25	12	0	13.9	17.0	8.5	±0.4	7.5	-	-	-	1.5	
		13		15									
		14		16.2									
M10	1.25	14		16.2									19.0
M10	1.5	17	-0.25	19.6	20.0	12.5	±0.4	11.0	2.0	13.0	±0.3	1.4	
	1.25												19
M12	1.75	19	0	21.9	24.0	12.5	±0.4	11.0	2.0	13.0	±0.3	1.4	
	1.75		-0.35										

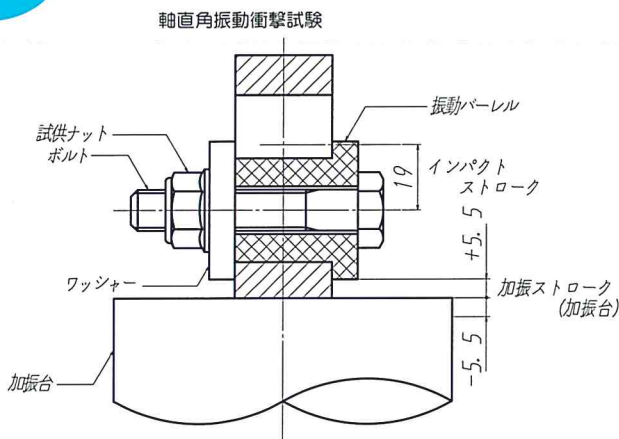
※サイズ表に記載されていないサイズは、ご相談ください。

※ご注文の際は、2枚羽根、3枚羽根のいずれかのタイプをご指定ください。(標準タイプは3枚羽根となります)

## 構造

- 安心・安全・信頼の3枚羽根（フリクションリング）をネジのリード角に沿った形状に施し、ナット上面にカシメ加工することで固定し、ナットと羽根を一体化させています。
- ネジのリード角に沿った羽根を持つことで、羽根に均一な応力が発生し、それに対する均一な反力と共にネジ山を強圧させ、安定したプリベリグトルク（自由回動を阻止する摩擦トルク）を発生させます。

## 試験



NAS式高速ねじゆるみ試験機 (米国防空規格NAS3350)

### ■NAS式高速ねじゆるみ試験機仕様

振動数	1,780 c.p.m
加振ストローク	11.0 mm
インパクトストローク	19.0 mm
加振台振動加速度	19.5 G

### ■試験条件

試験サイズ	M8×P1.25
試験ナット・ボルト材質	SUS304相当
締め付け軸力	7,820N

### ■試験結果

試験ナット	振動数	振動時間
ステイブルナット	30,000サイクル	16分50秒
		異常なし
Wナット	3,850サイクル	2分10秒
		脱落
一般ナット + スプリングワッシャー	1,185サイクル	40秒
		脱落

# ステイブルナット

## ● ご使用上の注意事項



● ナット上部にあるフリクションリングからおねじの完全ねじ部が2ピッチ以上出るようにしてください。



● ボルトはねじ精度JIS6g(2級)で面取り先をご使用ください。(C=1ピッチ相当分)



● ねじ込み及びねじ戻し時に焼付き・かじり等生じるおそれがある場合には潤滑剤をご使用ください。(シャフトが低硬度の場合、特に潤滑性能の高いものをご使用ください。)



● ボルトのねじ部に機械加工(キーマズ・ピン穴等)がある場合には弊社までご相談ください。



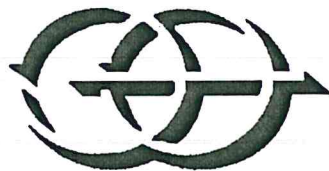
● ナット前頭部フリクションリング側からのねじ込みはできません。



● 低軸力または過酷な条件下でのご使用の際には事前に弊社までご相談ください。



● フリクションリング及びクランプ部に異常な変形等が発生した場合には、ご使用を中止してください。



## INDUSTRIAL FASTENERS

株式会社 双和製作所

〒584-0023 富田林若松町東3丁目7-26  
TEL (0721) 25-7021番(代表)  
FAX (0721) 24-9213番

なお、ご不明な点などございましたら、お気軽に弊社までお問い合わせいただきますようお願い申し上げます。

※本カタログの内容は改良のため、予告なく変更されることがあります。