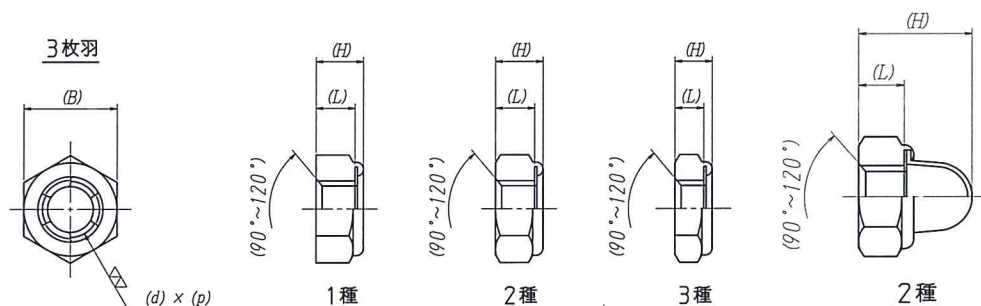


STABLE NUT ステイブルナット



呼び径 (d)	ピッチ (p)	二面幅 (B)		1種・2種全高 (H)			3種全高 (H)	袋ナット全高 (H)		
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(L)	基準寸法	基準寸法	(L)	許容差
M3	0.5	5.5	0 -0.2	3.2	±0.3	2.7	-	-	-	-
M4	0.7	7		3.7		3.0		8	3.9	
M5	0.8	8		4.9		4.0		9.5	5	±0.5
M6	1.0	10		5.1		4.2	4.5	10.5	5.2	
M8	1.25	13	0 -0.25	7.3	±0.4	6.1	5.0	13	7.4	±0.6
M10	1.0			8.4		7.1	6.5	18	8.5	±0.8
M12	1.25	17	10.5	9.0	8.5	20.5	11			
M14	1.75	19	0 -0.35	12.5	±0.5	11.5	9.5	24.5	13	±1.0
M16	1.5			22		14.6	13	12	26.5	15.1
M18	2.0	24	16	14	-	-	-			
M20	2.5	27	17.5	15.6	14	31	18.2			
M22	2.5	30	19.5	17.2	-	-	-			
M24	3.0	32	21.2	19	16	-	-	-		
M27	3.0	36	24	21.2	-	-	-			
M30	3.5	41	27	24	-	-	-			
M30	3.5	46	0 -0.4	27	±0.6	25	-	-	-	

<ご使用上の注意事項>

- ナット上部にあるフリクションリングからねじの完全ねじ部が2ピッチ以上出るようにしてください。
- ボルトはねじ精度J1S6g(2級)で面取り先をご使用ください。(C=1ピッチ相当分)
- ねじ込み及びねじ戻し時に焼付き・かじり等生じるおそれがある場合には潤滑剤をご使用ください。(シャフトが低硬度の場合、特に潤滑油性能の高いものをご使用ください。)
- ボルトのねじ部に機械加工(キーみぞ・ピン穴等)がある場合には弊社までご相談ください。
- ナット前頭部フリクションリング側からのねじ込みはできません。
- 低軸力または過酷な条件下でのご使用の際には事前に弊社までご相談ください。
- フリクションリング及びクランプ部に異常な変形などが発生した場合には、ご使用を中止してください。



なお、ご不明な点などございましたら、お気軽に弊社までお問い合わせいただけますようお願い申し上げます。
※本カタログの内容は改良のため、予告なく変更されることがあります。



創造・デザイン・製作・品質保証は、

株式会社 双和製作所

〒584-0023

大阪府富田林市若松町東3丁目7番26号(大阪富田林企業団地内)

TEL:0721-25-7021 FAX:0721-24-9213